

Пена Instapak[®] -Moulding Foam

Лист технической информации

	Component "A"	Component "B" не содержит фреона.
Состав	Полимерный Дифенил-метан диизоцианат	Смесь полиолов
Температура хранения:	от 10°C до 40°C	от 10°C до 40°C
Температура при эксплуатации:	от 15°C до 32°C	от 15°C до 32°C
Вес нетто 210л/1 бочка:	250 кг	213 кг

Основные характеристики

Время роста (Включая 2 секунды вспенивания).....	24 секунды
Время до застывания.....	90 секунд
Соотношение компонентов (по весу).....	1.32A:1B
Расширение (Свободный рост пены относительно жидкого состояния).....	более 110 раз ³
Плотность при свободном росте.....	10 кг/м ³
Время формирования.....	55 секунд
Выработка (отношение кг пены при свободном росте и кг компонентов).....	0.89
КПД при свободном росте (литров пены на кг компонентов).....	88 л/кг

Дополнительная информация

Плотность при работе: плотность пены при ограничении пространства всегда выше, чем плотность при свободном росте для всех видов пены. Как правило - от 1,7 до 2,2 раз у пены типа Instapak[®] -Moulding Foam.

* * * * *

Instapak[®] -Moulding Foam может использоваться на следующих системах Instapak[®] : модель 808, 870, 900, 901, SpeedyPacker[™], Instapacker[™] Tabletop.